

Mitteldruck-Verteilerschiene

Zubehör für die Reinigung und Desinfektion von Lungenautomaten. Hält Lungenautomaten während der Reinigung unter Druck.
Mit 3, 6 oder 9 Anschlüssen. Sonderanfertigungen mit anderer Anschlussanzahl möglich.



Allgemeines

Um zu verhindern, dass während der Reinigung und Desinfektion Wasser in Lungenautomaten eindringt, müssen diese währenddessen durch Versorgung mit Mitteldruck unter Druck gehalten werden.

Um dies auf einfache Art und Weise zu ermöglichen, kann der Arbeitsplatz zur Reinigung und Desinfektion von Lungenautomaten mit einer Mitteldruck-Verteilerschiene ausgerüstet werden.



Funktion

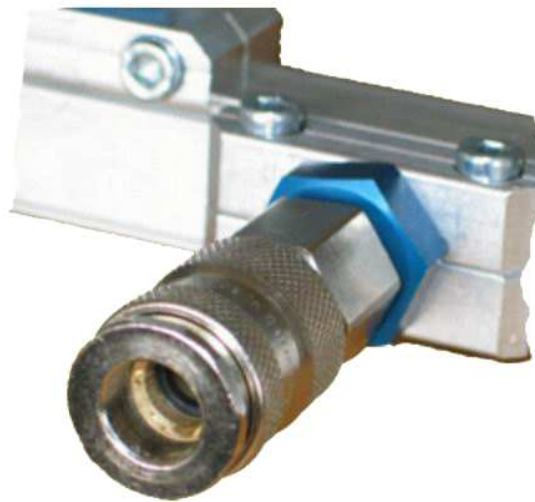
Die Mitteldruck-Verteilerschiene wird im Arbeitsbereich für die Reinigung und Desinfektion von Lungenautomaten montiert und über das Schiebeventil mit Mitteldruck versorgt.

Zu reinigende Lungenautomaten werden an die Kupplungen der Verteilerschiene angeschlossen und durch Öffnen des Schiebeventils unter Druck gesetzt. Nach der Reinigung wird das selbstentlüftende Schiebeventil wieder geschlossen und die Lungenautomaten können mit geringem Kraftaufwand von den Kupplungen entfernt werden.



Beschreibung

Die Mitteldruck-Verteilerschiene wird mittels speziellen Halterungen an der Wand befestigt. Auf einem stabilen Alurohr sind Mitteldruck-Kupplungen für den Anschluss von Lungenautomaten sowie ein Kontrollmanometer angebracht. Über ein Schiebeventil mit automatischer Entlüftungsfunktion wird das System mit Mitteldruck versorgt.



Ausführung

- Basis aus stabilem Alurohr
- Mehrere Mitteldruckkupplungen für LA-Anschluss
- Schiebeventil mit automatischer Entlüftung
- Kontrollmanometer
- Befestigungsmaterial
- Versorgungsanschluss links oder rechts möglich
- Standardausführung mit 3, 6 oder 9 Kupplungen
- Sonderlängen auf Anfrage möglich