

## Für die vollautomatische Funktions- und Dichtprüfung von Vollmasken, Lungenautomaten und Pressluftatmer



Der Prüfstand kann je nach Kundenwunsch vom einfachen Grundgerät bis hin zur Ausstattung für die Durchführung aller dynamischen Prüfungen in **MODULBAUWEISE** variabel ausgebaut werden.

Das Grundgerät ist für alle Funktions- und Dichtprüfung von Vollmasken, Lungenautomaten und Pressluftatmer mit Rundgewindeanschluss (am Prüfkopf) und Eurokupplung ausgelegt.

Mittels Übergangsadapter können Geräte unterschiedlichster Hersteller und Anschlussarten geprüft werden.

### Prüfmöglichkeiten mit dem Grundgerät

- ❖ Vollmasken Dichtprüfung
- ❖ Vollmasken Öffnungsdruck
- ❖ Lungenautomaten Dichtprüfung
- ❖ Lungenautomat Öffnungsdruck
- ❖ Lungenautomat Schließdruck
- ❖ Statischer Mitteldruck
- ❖ Schutzanzügen Dichtprüfung
- ❖ Schutzanzug Dichtprüfung der Ausatemventilen



Mittels der eingebauten Pumpe sind Dicht-, Öffnungs- und Schließdruckprüfungen im Niederdruckbereich durchführbar.

Die im Prüfstand eingebauten elektronischen Meßstellen ermöglichen die direkte Übernahme der aufgenommenen Messwerte in die MENZL Prüf- und Verwaltungssoftware.

Der aufblasbare Prüfkopf ermöglicht die einfache Prüfung von Vollmasken.

### EDV – Ausstattung

Das Grundgerät ist in der Standardausführung für den Anschluss eines PC vorgesehen.

### Erweiterungsmodule

- ❖ Modul-HD1 – Standardausführung .....330-673

Der Hochdruck wird von der am Pressluftatmer angeschlossenen Flasche genommen. Der Druck wird von der Software automatisch auf den jeweils erforderlicher Prüfdruck justiert

- Modul-HD2.....330-674

Der Hochdruck wird von einem Speicher entnommen. Der für die einzelnen Prüffunktionen erforderliche Prüfdruck wird mittels eines HD-Sperrventil von der Software vollautomatisch justiert.

- ❖ Modul-HD3.....330-675

Der Hochdruck wird von einem Speicher entnommen  
Im Prüfstand befindet sich eine vollautomatische über die Software gesteuerte Hochdruckregleinrichtung, mittels der die jeweils erforderlichen Prüfdrücke gesteuert werden. Dicht- und Veratmungsprüfungen sind daher in jedem Hochdruckbereich möglich.

- ❖ Modul Künstliche Lunge 1.....330-676

Künstliche Lunge 40x2,5L/min

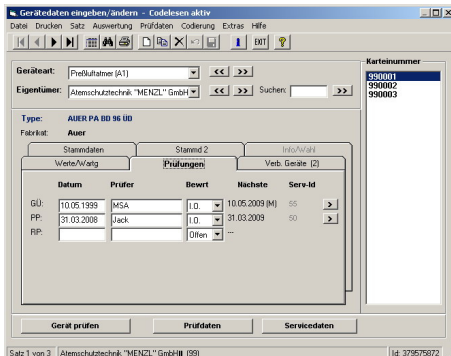
- ❖ Modul Künstliche Lunge 2.....330-677

Künstliche Lunge 40x2,5L/min und 25x2L/min

- ❖ Modul Touchscreen PC.....120-507

In Frontplatte eingebauter Dual-Touchscreen Panel PC 15,6"

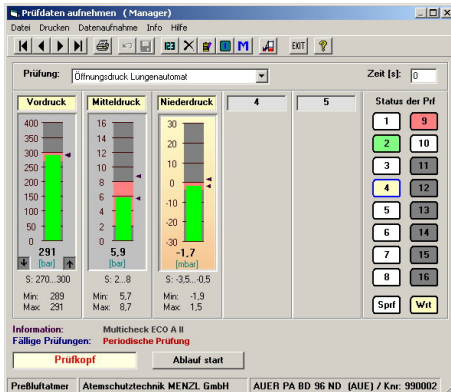
Sonstige Sonderausführungen sind möglich



Geräteart: Prüfhalter (A1) Karteikartnummer: 530001  
 Eigentümer: Atemschutztechnik "MENZL" GmbH Suchen: 530002 990003  
 Typ: AUER PA BD 96 UD  
 Fabrikat: Auer  
 Stammdaten: Wert/Natig Prüfungen Info/Wahl  
 Datum Prüfer Bewert. Nachste Serie-Id  
 GU: 10.05.1999 MSA 1.0 10.05.2009 (M) 55  
 PP: 31.03.2008 Jack 1.0 31.03.2009 50  
 RP: Diffen --  
 Gerät prüfen Prüfdaten Servicedaten  
 Satz 1 von 3 Atemschutztechnik "MENZL" GmbH (99) Id: 379575872



Informationen zur Prüfung  
**Dichtheit HD, MD und ND**  
**ACHTUNG**  
 Bei Nicht-Einhaltung der vorgegebenen Reihenfolge der Arbeitsschritte kann der Lungenautomat oder die Niederdruckmeßstelle im Prüfstand beschädigt werden!!  
 Lungenautomat von Geräteanschluss entfernen.  
 Mitteldruckleitung des Lungenautomaten an Mitteldruckanschluss des Prüfstandes anschließen.  
 Mitteldruckanschluss des Prüfstandes mittels Schiebventil unter Druck setzen.  
 Lungenautomat an Geräteanschluss anschließen.  
 Datenaufnahme starten.  
 Ok Abbruch



Prüfung: Öffnungsdruck Lungenautomat Zeit [s]: 0  
 Vordruck Mitteldruck Niederdruck 4 5 Status der Prüfl.  
 400 16 30  
 350 14 20  
 300 12 10  
 250 10 0  
 200 8 -10  
 150 6 -20  
 100 4 -30  
 50 2 -40  
 0 0 -50  
 291 [bar] 5,9 [bar] -1,7 [mbar]  
 S: 270...300 S: 2...8 S: -3,5...-0,5  
 Min: 289 Min: 5,7 Min: -1,9  
 Max: 291 Max: 8,7 Max: 1,5  
 Information: Multicheck ECO A II  
 Fällige Prüfungen: Periodische Prüfung  
 Prüfkopf Ablauf start  
 Prüfhalter Atemschutztechnik MENZL GmbH AUER PA BD 96 UD (AUE) / Knr: 990002

## Sonderausführung

- ❖ Niederdruckmeßstelle +/-100mbar
- ❖ Manuelle Mitteldruckerhöhung 0 bis 15bar
- ❖ Mitteldruckmeßstelle 0-25bar
- ❖ Manueller oder Automatisch zuschaltbarer Zweitanschluss Belastungssimulator
- ❖ CSA Prüfautomatik
- ❖ Pneumatische Maskenspannvorrichtung
- ❖ Tastaturlade
- ❖ Farbe und Frontplattenbeschriftung

## Software-Funktionen

- ❖ Verwaltung von Softwarebenutzer
- ❖ Verwaltung von Geräteeigenthümern
- ❖ Verwaltung von Gerätetypen inkl. Prüfintervallen
- ❖ Verwaltung von Gerätedaten inkl. Prüfterminen
- ❖ Verwaltung von Einsätzen und Übungen
- ❖ Verwaltung von Prüfabläufen
- ❖ Verwaltung typenbezogener Prüfvorgaben
- ❖ Verwaltung von Personen
- ❖ Verarbeitung von Gerätecodierung mittels Barcode
- ❖ Durchführung von Geräteprüfungen
- ❖ Speicherung von aufgenommenen Prüfwerten
- ❖ Drucken von Prüfprotokollen
- ❖ Suchen zur Prüfung fälliger Geräte
- ❖ Auswertungs- und Statistikfunktionen
- ❖ Erstellung von Benutzerberichten
- ❖ Datenexport/-import
- ❖ Datenabgleich
- ❖ Geräteverleih
- ❖ Wahlweise zuschaltbare Prüfungen
- ❖ Datensicherungsfunktion auf USB

## Software-Optionen

- ❖ Verwaltung beliebiger Gerätearten
- ❖ Flaschenfüllung
- ❖ Integrierte Lagerverwaltung

## Technische Daten

- ❖ Abmessungen BxHxT 750x290x550 mm
- ❖ Gewicht 35,00kg
- ❖ Stromversorgung 230V 50Hz 700W
- ❖ Niederdruckmeßstelle +30mbar ( $\pm 0,5\%$  vom Endwert)
- ❖ Mitteldruckmeßstelle 0-16bar ( $\pm 0,5\%$  vom Endwert)
- ❖ Prüfkopf mit Rundgewindeanschluss EN 148-1
- ❖ Mitteldruckanschluss Eurokupplung